IG WINDKRAFT
Austrian Wind Energy Association

# Facts zum Prototyp E- 126 EP3

## E- 126 EP 3 mit MST Turm, weltweit neu errichtet in Scharndorf

**Scharndorf, 27.11.2019**

### Allgemeines:

- **Standortbezeichnung:** WP Scharndorf IV Anlage SDIV-03
- **Nennleistung:** 4,0 MW
- **Betrieb auf:** 3,17 MW wegen Netzbeschränkung
- **Rotordurchmesser:** 127 m
- **Nabenhöhe:** 135 m
- **Windklasse:** IEC IIA
- **Fundament:** Flachgründung ohne Auftrieb, Durchmesser 22,4 m
- **Turm:** MODULAR STEEL TOWER (MST)

### Bewährte getriebelose Antriebstechnologie:

- Niedriger Verschleiß durch langsam rotierende Maschine
- Geringe Maschinenlasten durch hohe Drehzahlvariabilität
- Ertragsoptimierte Steuerung
- Hohe Netzverträglichkeit

### ROTORBLATT

Eigenschaften EP3 Serie

- Neues Rotorblattdesign für eine kompaktere Bauweise
- Trailing Edge Serrations (TES) für signifikante Schallreduktion
- Produktions- und transportoptimierte Flatbackprofile
- Einsatz der Impact Absorption Layer-Technologie (IAL) für dauerhaften Erosionsschutz

### GENERATOR EP3

Eigenschaften EP3 Serie

- Generatorteilung für eine optimierte Logistik
- Kurze Produktionszeiten durch Einsatz von vorgefertigten Aluminium-Formspulen
- Vollkapselung für optimalen Schutz vor äußeren Einflüssen

### GONDEL-MASCHINENHAUS

Eigenschaften EP3 SERIE

- Kompakte Bauweise für optimierten Transport und Aufbau **(Kann als eine Transporteinheit zum Aufbauort geliefert werden)**
- Kostenoptimiertes Design durch Vereinfachung der Verkleidungsform
- Komplette Nabe inklusive Blattadapter und Pitchkisten können dank neuer Konstruktion bereits im Werk endmontiert werden **(Verlagerung der Montagetätigkeiten von der Baustelle ins Werk; wetterunabhängig)**

## GONDEL – ROTORNABE

Eigenschaften EP3 SERIE

- Neu entwickelte Kugelnabe
- Separate Hauptlagereinheit für ein kompakteres Design
- Wartungsoptimiert mit einfachem Zugang zur Nabe dank begehbarem Achszapfen
- Integration elektrischer Komponenten geschützt in die Nabe

## MODULAR STEEL TOWER (MST)

LAGERWEY TECHNOLOGIE

- Nachhaltiges Konzept, vollständig recycelbar
- Cleveres System aus modularen Stahlblechen, das zu beliebiger Höhe ausgebaut werden kann.
- Beförderung ohne Spezialtransporte möglich
- **Reduzierung der Transportfahrten um bis zu 75 % im Vergleich zu Beton- bzw. Hybridturmkonstruktionen**
- Gekantete Stahlbleche werden mittels vorgespannter Spezialschrauben zu Turmsektionen zusammengefügt

Foto: Klaus Rockenbauer

**Rückfragehinweis: Martin Jaksch-Fliegenschnee**
**Mobil: +43 (0)660/20 50 755, m.fliegenschnee@igwindkraft.at**